DialogWab Command Mode

- For more records, click the Records link at page end.
- To change the format of selected records, select format and click Display Selected.
 To print/save clean copies of selected records from browser click Print/Save Selected. To have records sent as hardcopy or via email, click Send Results.

✓ Select All X Clear Scientions

Print-Save Selected

Send Results

1.

2/5/1 DIALOG(R)File 352:Derwent WPI (a) 2007 The Thomson Corporation. All rts. reserv.

0002640075

WPI Acc no: 1983-23063K/198310

XRAM Acc no: C1983-022534

3-Phonylthio-1-propanol normolipsemic cpds. -- e.g. 3-4-chloro-phonyl-thio 1-methyl 1-ethyl or propyl-propanol, used to treat atherosclerosis etc.

Patent Assignee: CHOAY SA (LCHO) Inventor: FOURNIER J P; LOISEAU P

Patent Family (1 patents, 1 countries)

Patent Number	Kind	Date	Application Number Kind	Date	Update	Тура
FR 2509725	Α	19830121	FR 198113791	Α	19810715	198310 B

Patent Details

Patent Number	Kind	Lan	Pgs	Draw	Filing	Notes
			33			

Alerting Abstract FR A

Hydroxy-propyl phenyl sulphides (I) of formula R-Ph-S-CR1R2-CH2-CR3R4-OH and their lipophilic, -hydrolysable esters are new. (where R is H or halo, esp. Cl or Br. R1 is 1-5C alkyl (pref. methyl) or aryl (opt. substd. by 1-5C alkyl or 1-5C alkoxy, pref. methyl or methoxy); R2 is H or 1-5C alkyl, prof. methyl and R3, R4 independently are H, 1-5C (pref. 1-3C) alkyl or phenyl (opt. substd. by 1-5C alkyl or 1-5C alkoxy, pref. methyl or methoxy).

Normolepsemics used to treat lipid metabolism troubles, atherosclerosis etc. The ratio of active/toxic dose of some of the cods. compares favourable with that of clofibrate. The cpds. may be administered orally (in unit doses of 10-500, pref. 50-250 mg), parenterally (0.5-25 mg/kg) or topically. Activity tests are described.

Title Terms /Index Terms/Additional Words: PHENYL; THIO; PROPANOL; NORMOLIPAEMIC; COMPOUND; CHLORO; METHYL; ETHYL; PROPYL; TREAT; ATHEROSCLEROSIS; LIPID; METABOLISM

Class Codes

International Patent Classification

	2				
IPC	Class Level	Scope	Position	Status	Version Date
					TOTAL COLCO
A61K-031/10; C07C-149/36		,	Secondary		"Version 74

File Segment: CPI DWPI Class: B05

Manual Codes (CPI/A-N): B10-E04B; B10-G02; B12-H03

Derwent WPI (Dialogs) File 352k (a) 2007 The Themson Corporation, All rights reserved.



- For more records, click the Records link at page end.
- To change the format of selected records, select format and click Display Selected.
- To print/save clean copies of selected records from browser click Print/Save Selected.
- To have records sent as hardcopy or via email, click Send Results.

 ✓ Select All
 Format

 X Clear Selections
 Print/Save Selected
 Send Results
 Display Selected
 Free

1. \square 1/5/1 DIALOG(R)File 352:Derwent WPI (c) 2007 The Thomson Corporation. All rts. reserv.

0002640075

WPI Acc no: 1983-23063K/ XRAM Acc no: C1983-022534

3-Phenylthio-1-propanol normolipaemic cpds. - e.g. 3-4-chloro-phenyl-thio 1-methyl 1-et

Patent Assignee: CHOAY SA (LCHO)
Inventor: FOURNIER J P; LOISEAU P

Patent Family (1 patents, 1 countries)

Patent Number	Kind	Date	Application Number	Kind	Date	Update Ty	ре
FR 2509725	A	19830121	FR 198113791	Α	19810715	198310 B	

Patent Details

Patent Number	Kind	Lan	Pgs	Draw	Filing	Notes
FR 2509725	Α	FR	33			

Alerting Abstract FR A

Hydroxy-propyl phenyl sulphides (I) of formula R-Ph-S-CR1R2-CH2-CR3R4-OH and their (where R is H or halo, esp. CI or Br; R1 is 1-5C alkyl (pref. methyl) or aryl (opt. substd. by alkyl, pref. methyl and R3, R4 independently are H, 1-5C (pref. 1-3C) alkyl or phenyl (opt. s Normolepaemics used to treat lipid metabolism troubles, atherosclerosis etc. The ratio of a of clofibrate. The cpds. may be administered orally (in unit doses of 10-500, pref. 50-250 m described.

Title Terms /Index Terms/Additional Words: PHENYL; THIO; PROPANOL; NORMOLIPAEM ATHEROSCLEROSIS; LIPID; METABOLISM

Class Codes

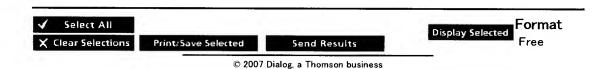
International Patent Classification

IPC	Class Level	Scope	Position	Status	Version Date
A61K-031/10; C07C-149/36			Secondary		"Version 7"

File Segment: CPI DWPI Class: B05

Manual Codes (CPI/A-N): B10-E04B; B10-G02; B12-H03

Derwent WPI (Dialog® File 352): (c) 2007 The Thomson Corp



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

(11) N° de publication : (A n'utiliser que pour les commandes de reproduction). 2 509 725

PARIS .

A1

DEMANDE **DE BREVET D'INVENTION**

Nº 81 13791

- (21) (Hydroxyalkyl)phénylsulfures, leurs procédés de préparation et compositions pharmaceutiques les **64**) contenant. Classification internationale (Int. Cl. 3). C 07 C 149/36; A 61 K 31/10. Priorité revendiquée : (41) Date de la mise à la disposition du public de la demande...... B.O.P.I. — « Listes » n° 3 du 21-1-1983. 7 Déposant : CHOAY SA. - FR.
 - Invention de : Jean-Paul Fournier et Philippe Loiseau.
 - Titulaire: Idem (71)
 - Mandataire: Cabinet Plasseraud, 84, rue d'Amsterdam, 75009 Paris.

(HYDROXYALKYL)PHENYLSULFURES, LEURS PROCEDES DE PREPARATION ET COMPOSITIONS PHARMACEUTIQUES LES CONTENANT

L'invention a pour objet de nouveaux composés. présentant une structure de base du type (hydroxyalkyl) phénylsulfure.

L'inveption vise également des procédés de pré-5 paration de ces composés, ainsi que leur application à titre de substance active pour la préparation de médicaments présentant notamment des propriétés normolipémiantes.

L'invention concerne des composés caractérisés en ce qu'ils répondent à la formule suivante :

10

dans laquelle :

15 - n vaut 1 ou 2 ;

lorsque n vaut 1, R représente un hydrogène ou un halogène, notamment le chlore ou le brome ;

lorsque n vaut 2, R représente un hydrogène ou un halogène, notamment le chlore ou le brome ou un radical alcoyle ayant

- 20 de 1 à 5 atomes de carbone, notamment un radical méthyle ;
 - R₁ représente un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence un radical méthyle ou aryle, le cas échéant substitué, notamment par un groupe alcoyle ou alcoxyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence méthyle ou méthoxyle;
 - R₂ représente un hydrogène ou un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence un radical méthyle;
- R₃ et R₄ indépendamment l'un de l'autre, représentent un atome d'hydrogène, un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence de 1 à 3 atomes de carbone, ou un radical phényle, le cas échéant substitué, notamment par un groupe alcoyle ou alcoxyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, notamment méthyle ou méthoxyle;

ainsi que leurs esters correspondants, lipophiles, hydrolysables par l'organisme humain et physiologiquement acceptables.

Un groupe préféré de composés conformes.à l'invention est constitué par ceux de formule générale (I), dans laquelle n vaut 1 et qui peuvent être représentés par la formule suivante :

10
$$R = \frac{R_1}{C} - CH_2 - \frac{R_3}{C} + \frac{R_4}{C}$$
 (II)

dans laquelle :

- R représente un hydrogène ou un halogène, notamment le chlore ou le brome ;
- 15 R₁ représente un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence un radical méthyle ou aryle, le cas échéant substitué, notamment par un groupe alcoyle ou alcoxyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence méthyle ou méthoxyle;
- 20 R_2 représente un hydrogène ou un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence un radical méthyle ,
- R₃ et R₄ indépendamment l'un de l'autre, représentent un atome d'hydrogène, un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence de 1 à 3 atomes de carbone, ou un radical phényle, le cas échéant substitué, notamment par un groupe alcoyle ou alcoxyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, notamment méthyle ou méthoxyle.

Dans une famille préférée, les composés selon 30 l'invention répondent à la formule suivente :

$$S - CH_3 - CH_2 - CH_4 - CH_4$$
 (III)

35 R, R₃ et R₄ ayant les significations ci-dessus indiquées. Dans encore une autre famille préférée, les composés selon l'invention répondent à la formule suivante :

$$S - C - CH_2 - C - R_3$$

$$R_4$$
(IV)

5

10

15

20

25

R, R_a et R_a ayant les significations ci-dessus indiquées.

Une autre famille de composés préférés conformes à l'invention est constituée par ceux de formule (I), (II) (III) ou (IV) dans lesquels R_3 et R_4 ont les significations cidessus indiquées, mais à l'exception de l'hydrogène, tant pour R_3 que pour R_4 . Ces composés sont des alcools tertiaires.

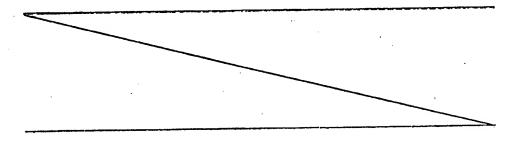
Une autre famille préférée de composés selon l'invention est constituée par ceux de formule (I), (II), ou (IV), dans lesquelles au moins l'un des radicaux R_3 ou R_4 représente l'hydrogène.

Une autre famille de composés préférés .conformes à l'invention est constituée par ceux de formule (V) :

$$S - \begin{matrix} R_{11} \\ C \\ R_{2} \end{matrix} - \begin{matrix} R_{13} \\ CH_{2} \\ OH \end{matrix}$$
 (V)

dans laquelle R₃ a la signification indiquée ci-dessus, sauf l'hydrogène. Ces composés sont des alcools secondaires.

Une autre famille de composés préférés conformes à l'invention est constituée par les composés de formule (I), (III), (III) ou (IV) dans lesquelles R₃ et R₄ représentent simultanément l'hydrogène. Ces composés sont des alcools primaires répondant à la formule suivante :



Une autre famille de composés préférés conformes à l'invention est constituée par ceux répondant à la formule générale (I),(II),(III) ou (IV) et dans lesquelles les radicaux R₃ et R₄, indépendamment l'un de l'autre et pouvant être identiques ou différents, sont choisis dans le groupe comprenant : H, CH₃, n^C3^H7, 1^C3^H7, C₂^H5, CH₃, CCH₃

en particulier m-méthyl-phényle et m-méthoxy-phényle.

15

25

35

Une autre famille de composés préférés conformes à l'invention est constituée par les composés de formule :

$$S - C - CH_2 - C - R_4$$
 (III)

dans laquelle R représente un atome d'hydrogène ou de brome.

Une autre famille de composés préférés confor
mes à l'invention est constituée par les composés de for
mule :

dans laquelle R représente un atome d'hydrogène ou un atome de chlore.

L'invention concerne également les isomères optiques des composés de formule (I) ou (II), lorsque l'un au moins des deux atomes de carbone portant les substituants, R_1 et R_2 d'une part, et R_3 et R_4 , d'autre part, sont asymétriques.

Les composés particulièrement préférés selon l'invention sont ceux de formule :

$$S = C - CH_2 - COH$$

$$OCH_3$$

Br
$$-S - C - CH_2 - C - iC_3H_7$$
 709

$$-s - CH_2 - CH_2 - CH_3 - C_3H_7$$
 705

Les activités illustrées plus loin par des résultats d'essais, que possèdent les produits selon l'invention sont d'autant plus remarquables que la plupart des produits dans lesquels R₁ et R₂ sont tous deux l'hydrogène, se sont révélés pratiquement inactifs. A cet égard, les composés suivants constituent des exceptions notoires :

В

5

C1
$$S - CH_2 - CH_2 - CH_3$$
H
OH

584

10

$$S = C - CH_2 = CH_3 - CH_3$$

$$OCH_3$$

$$OCH_3$$

$$OCH_3$$

15

20

25

Ces composés -également actifs- sont par conséquent considérés comme faisant partie de la présente invention.

L'invention concerne également les esters obte
nus par des procédés classiques, à partir des alcools de formule (I) et des alcools n° 581, 583, 584, 517 et 518 envisagés ci-dessus, à l'aide d'un acide, notamment d'un acide tel qu'il conduise à des esters hydrolysables par l'organisme humain, physiologiquement acceptables et lipophiles.

Ces esters conformes à l'invention sont avantageusement obtenus à partir d'acides organiques tels que l'acide acétique, propionique, cyclopentyl propionique, hexahydrobenzoique, enanthique, succinique, pivalique, cette liste n'étant

pas limitative.

OBTENTION DES ALCOOLS CONFORMES A L'INVENTION, DE FORMULE .
(I), DANS LAQUELLE D VAUT 1

Obtention des alcools primaires de formule suivante :

5

$$S - \begin{bmatrix} R_1 \\ C - CH_2 - CH_2 \\ R_2 \end{bmatrix}$$
 (VI)

Les alcools primaires conformes à l'invention 10 peuvent être obtenus par réduction :

- soit d'un aldéhyde de formule (VII) :

$$S - \begin{bmatrix} R_1 \\ C - CH_2 - C - H \\ R_2 \end{bmatrix}$$
 (VII)

15

- soit un ester de formule (VIII) :

 $S - C - CH_2 - C - OR' \qquad (VIII)$

20

25

30

35

dans lesquelles :

R, R₁ et R₂ ont les significations ci-dessus indiquées ;
R' représente un radical alcoyle ayant, par exemple, de 1 à 5 atomes de carbone.

En ce qui concerne R', il est à noter qu'il peut avoir toute signification compatible avec la capacité de l'ester correspondant, à subir une réduction conduisant à l'alcool primaire correspondant.

La réduction de l'aldéhyde ou de l'ester est effectuée soit par hydrogénation catalytique, notamment en utilisant un catalyseur tel que le platine, soit par voie chimique, en présence d'un composé réducteur, de préférence au sein d'un solvant, compatible avec le composé réducteur et à la température de reflux de ce dernier. A titre de couples préféres de composés réducteur-solvant, on mentionnera les suivants :

- borohydrure de sodium, en solution dans un alcool en C2-C4, notamment l'éthanol;

- borohydrure de sodium, chlorure de lithium dans le diglyme ;
 - diborane dans le tétrahydrofuranne ;
 - bis 3-méthyl 2-butylborane dans le tétrahydro-
- 5 furanne;
 - triméthoxyaluminohydrure de lithium dans le tétrahydrofuranne ;
 - tri-terbutyloxyaluminohydrure de lithium dans le tétrahydrofuranne ;
- hydrure double de lithium et d'aluminium dans l'éther.

On peut notamment avoir recours à la technique suivante, indiquée à titre d'exemple et telle qu'elle a été appliquée à la fabrication des composés "alcools primaires" selon l'invention.

A une solution de 0,01 mole de l'aldéhyde de formule (VI) dans de l'éthanol, est ajouté environ 0,02 mole de borohydrure.

On porte le mélange à ébullition à reflux pendant 20 environ une heure trente.

Après refroidissement, le milieu est acidifié au moyen d'un acide tel que l'acide chlorhydrique normal (environ 30 cm3), puis est extrait par un solvant non miscible à l'eau, tel que le chloroforme (2 extractions d'environ 30 cm3).

La phase organique obtenue est ensuite séchée par exemple sur du sulfate de sodium et le solvant est évaporé sous pression réduite. Le résidu ainsi obtenu est chromatographié sur colonne telle qu'une colonne d'alumine neutre, à l'aide d'un éluant constitué notamment par un mélange

Obtention des alcools secondaires de formule suivante :

$$S = \begin{bmatrix} R_{11} & R_{2} & R_{13} \\ C & CH_{2} & CH_{2} \\ R_{2} & OH \end{bmatrix}$$
 (V)

hexane/chloroforme.

Les alcools secondaires conformes à l'invention peuvent être obtenus :

- soit par action, sur un aldéhyde de formule (VII), d'un organomagnésien de formule R₃MgX, dans lequel
 R₃ a la signification correspondant à celle du produit de formule (IV) désirée;
 - soit par action d'un organomagnésien $R_3 MgX$ sur un ester de formule (VIII) :
 - soit par réduction d'une cétone de formule (IX) :

10

$$S - \begin{matrix} R \\ 1 \\ C \\ R \\ 2 \end{matrix} - CH_2 - \begin{matrix} C \\ C \\ I \\ 0 \end{matrix} - R_3$$
 (IX)

dans laquelle :

15 - R, R₁, R₂, R₃ ont les significations ci-dessus indiquées.

Les réactions avec le composé organomagnésien

choisi, soit de l'aldéhyde, soit de l'ester, sont en gé
néral effectuées au sein d'un solvant anhydre inerte com
patible avec l'organomagnésien choisi, de préférence à

20 reflux.

A titre indicatif, les molécules selon l'invention consistant en des alcools secondaires du type susdit, ont été obtenues en ayant recours au mode opératoire suivant.

- On verse goutte à goutte une solution de l'organomagnésien R₃MgX, notamment dans du tétrahydrofuranne, dans une solution de l'aldéhyde de formule (VII), de préférence dans le même solvant (notamment à raison de 0,015 mole d'organomagnésien pour 0,01 mole d'aldéhyde).
- Le mélange est ensuite porté à ébullition à reflux pendant environ une heure.

Après refroidissement, le mélange réactionnel est traité comme précédemment pour la synthèse des alcools primaires.

Lorsqu'on réalise la réduction d'une cétone, on peut avoir recours aux mêmes techniques que celles

envisagées plus haut pour l'obtention des alcools primaires, par réduction d'un aldéhyde de formule (VII). Obtention des alcools tertiaires de formule suivante :

$$s - \frac{R}{11} - CH_2 - \frac{R}{13} - R_4$$
 (III)

dans laquelle R, R_1 , R_2 , R_3 et R_4 ont les significations indiquées ci-dessus, à l'exception tant pour R_3 que pour R_4 de l'hydrogène.

5

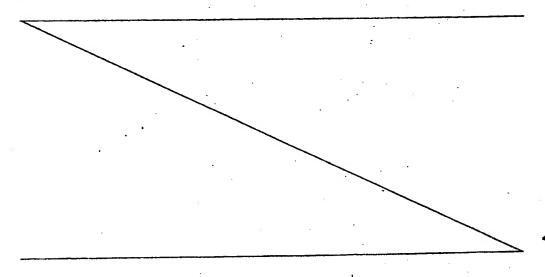
Les alcools tertiaires conformes à l'invention peuvent être obtenus par action d'un organomagnésien R₄MgX sur une cétone de formule (IX) en appliquant le même type de procédé que celui qui permet d'accéder aux alcools secondaires, à partir des aldéhydes de formule (VII).

Lorsqu'on veut obtenir un alcool tertiaire dont les radicaux R_3 et R_4 sont identiques, c'est-à-dire de formule (X) suivante :

$$S - \frac{R_{11}}{C} - CH_{2} - \frac{R_{3}}{OH}$$
 (X)

on peut également avoir recours à un ester de formule (VIII) sur lequel on fait réagir environ 2 moles de magnésien $R_{\rm q}M_{\rm g}X$.

On a rassemblé dans le tableau suivant les alcools primaires, secondaires et tertiaires obtenus par les procédés indiqués ci-dessus.



	Rdt.	92	82	83	83	82	633	· 68	95	8	97	86	. 06
-	n D	1,600	1,59	1,582	1,539	1,556	1,557	1,544	1,547	1,586	1,570	1,592	1,600
	е /Р.М.	261,2	275,3	351,3	210,3	196,3	288,4	224,3	238,4	244,4	328,5	258,4	348,5
1 [Form. brute	C ₁₀ H ₁₃ Hr OS	C11H15 Br OS	c ₁₇ H ₁₉ Br os	c ₁₂ H ₁₈ os	$c_{11}^{\mathrm{H}_{16}^{\mathrm{OS}}}$	c17H2002S	$c_{13}^{\mathrm{H}_{20}}$ os	$c_{14}^{\mathrm{H}_{22}}$ os	c ₁₅ H ₁₆ os	C21 ^H 28 ^{OS} .	C ₁₆ H ₁₈ OS	c ₂₃ 4 ₂₄ 0s
TABLEAU	R ₄	Щ	8		C2HS	3		n ^{C₃H₇}	c ₂ R ₅	ш	nC3H7	B .	
	ж 3	Ħ	m) 22	m	æ	i m	Ħ	₩	Ħ	n ^{C₃H₇}		T E
	R ₂	GH.3	.	8	a.	8	CH ₃	a.	8	\bigcirc	\Diamond	\bigcirc	\bigcirc
	R ₁	н	.	=	<u> </u>	#	<u> </u>	—	#E	<u> </u>	Ħ	ш	ш
	AY	Br	Br	Br									
1	N° du composé	902	707	708	515	516	511	512	575	702	510	514	573

suite)
TABLEAU I (

									
Rdt. %	95	91	S 6	63	- 66	85	91	96	. 76
n 20	1,570	1,606	1,575	1,580	1,586	1,600	1,620	1,563	1,559
/P.M.	272,4	364,5	300,4	. 286,2	303,2	320,8	278,8 288,4	244,6	258,6
Forme brute	c ₁₇ ^H 20 ^{OS}	C23H2402S	C ₁₉ H ₂ 40S	C ₁₈ H ₂₂ 0S	c ₁₃ H ₁₉ Br os	c ₁₈ H ₂₁ c1 os	c ₁₅ H ₁₅ c1 os c ₁₇ ⁿ 20 ⁰ 2.	C12H17C10S	c ₁₃ H ₁₉ c10s
A A	C ₂ E ₅	\Diamond	n C ₃ H ₇	C ₂ H ₅	1 ^{C3H} 7	n _{c3} H ₇	# ()	C ₂ H ₅	nC ₃ H ₇
æ.	#4		a.	GB 3	Ħ	Ħ	E E	CH ₃	сна
² 2		\Diamond			E E	\bigcirc	○ = .	ж.	Ħ
α ^T	m	M	ш	ш	щ	ш	# #	¤	æ
Ar					Br				CI C
N° du composé	513	574	570	569	709	705	715	583	584

Obtention des matières premières / (oxo-3-alkyl) phényl-sulfures / utilisées dans le procédé d'obtention des alcools primaires, secondaires et tertiaires de formule (I) dans laquelle n vaut 1

On décrit ci-après un mode de préparation permettant d'accéder aux susdites matières premières.

Le thiophénol de formule :

SH

10

25

dans lequel R a l'une des significations ci-dessus indiquées, à raison par exemple d'environ 0,1 mole est mis en solution dans un alcool présentant de 1 à 4 atomes de carbone, notamment l'isopropanol (par exemple environ 50 cm3). Y sont ajoutés un aldéhyde, une cétone ou un ester (α,β) éthylénique en léger excès par rapport au thiophénol, par exemple environ 0,12 mole en présence d'une trace de sodium.

A titre d'aldéhyde (α,β) éthylénique, on peut 20 utiliser par exemple l'acroléine, le crotonaldéhyde ou le cinnamaldéhyde.

A titre de cétone (α,β) éthylénique, on peut utiliser par exemple la méthyl-vinylcétone, l'éthylvinyl-cétone, la méthyl-4 pentène-3-one-2 ou la benzalacétone.

Le mélange est porté pendant une durée de 10 à 20 heures (notamment environ 12 heures) à ébullition à reflux, sous un gaz inerte, notamment l'azote, pour éviter l'oxydation du thiophénate formé.

Après refroidissement, la solution est concen-30 trée sous pression réduite, puis distillée pour obtenir les oxo-3 alkylphényl sulfures.

Dans le tableau suivant, sont rassemblés un certain nombre d'exemples concernant des esters et des aldéhydes (α,β) éthyléniques obtenus par le procédé ci-dessus.

H
н
\Rightarrow
⋖
ш
ī
Œ
K

Formule développée du composé	Formule :	Poids : moléculaire:	Point : d'ébullition : (°C) :	Rendement (%)
С ₆ H ₅ - S - CH - CH ₂ - C - H * :	C ₁₀ H ₁₂ OS	180,3	103 sous 0,3 mm Hg	76
C ₆ H ₅ - S - CH - CH ₂ - C - OC ₂ H ₅	C ₁₇ H ₁₈ D ₂ S	286,4	200 sous 20 mm Hg	21
C1	C ₁₀ H ₁₁ C10S	214,7	150 sous 1 mm Hg	8 8 9
C1 S - CH - CH ₂ - C - H	. c ₁₅ H ₁₃ C10S	276,8	170 sous 0,7 mm Hg	4 2
Br ← S - CH - CH ₂ - CH CH ₃	C10H11Br0S	259,2	160 sous 2 mm Hg	76
* Ce composé est décrit dans le brevet allemand n° 850 704 et 1958, tome 52, 15 5651 (Chemische Werk Hüls A. G.)	vet allemand Werk Hüls A.	n° 850 704 et G.)	les Chemical	Abstracts

OBTENTION DES ALCOOLS CONFORMES A L'INVENTION, DE FORMULE
(I) DANS LAQUELLE D VAUT 2

5

La préparation des composés de formule (XI) peut s'effectuer comme suit.

Première étape : Préparation des (hydroxy-3 alkyllarylsulfure:

La condensation d'un thiophénol avec un hydroxy-3 halogéno 1 alcane (de 3 à 10 atomes de carbone),

de préférence un hydroxy-3 bromo-1 alcane ou un hydroxy-3 chloro-1 alcane, en présence d'une base forte telle que l'éthylate de sodium, le méthylate de sodium, un amidure, NaOH, conduità un (hydroxy-3 alkyl)arylsulfure selon le schéma suivant :

 $S - \frac{R_1}{C} - CH_2 - CH_2 - OH$ (XII)

Deuxième_étape : Préparation des (halogéno=3 alkyl)arylsulfures L'(hydroxy-3 alkyl)arylsulfure obtenu à l'éta-

25 pe 1 est traité par un agent halogénant tel qu'un acide halogéné HX, X représentant de préférence Br ou Cl, pour donner un (halogéno-3 alkyl)arylsulfure selon l'équation suivante :

35
$$R = \frac{R_{11}^{1}}{R_{2}} - CH_{2} - CH_{2} - X$$
 (XIII)

A titre d'agent halogénant, on peut également utiliser tout agent classique d'halogénation susceptible de substituer l'hydroxyle d'un alcool primaire par un atome d'halogène. A titre d'exemple, on peut citer le chlorure de thionyle.

<u>Iroisième étape</u>: Préparation des composés de formule (XI) L'{halogéno-3 alkyl}arylsulfure est transformé en organomagnésien, puis est traité par un aldéhyde ou une cétone pour conduire à un (hydroxy-4 alkyl)arylsulfure selon l'équation :

10

15

$$S - \frac{R_{11}}{C} - CH_{2} - CH_{2} - \frac{R_{14}}{C} - R_{3}$$
 (XI)

20

Lorsque R₃-C-R₄ représente H-C-H, l'alcool obtenu est primaire.

Lorsque R₃-C-R₄ est un aldéhyde, l'alcool obtenu est secondaire.

25

Lorsque R₃-C-R₄ est une cétone, l'alcool obtenu est tertiaire.

EXEMPLE 1 - Synthèse de l'(hydroxy-4 méthyl-4 hexyl) (méthyl-4' phényl)sulfure de formule (composé n° 517) :

30

$$cH_3 \longrightarrow s - c - (cH_2)_2 - cH_3 - c_2H_5$$

Première étape :

A une solution d'éthylate de sodium (0,25 mole de

sodium dans 100 ml d'éthanol), on ajoute 0,2 mole de méthyl-4 thiophénol, puis goutte à goutte 0,22 mole de bromo-3 proponal-1 en opérant sous un gaz inerte tel que l'azote.

Une fois l'addition terminée, le mélange est versé 5 sur de la glace pilée, puis une extraction par le dichlorométhane est effectuée.

La phase organique est lavée à l'eau, séchée, évaporée, puis le résidu est distillé sous pression réduite.

10 Rendement: 64 %

Point d'ébullition : 128°C (sous 0,3 mm Hg) Spectre IR : OH 3 340 cm⁻¹ entre lames de NaCl

A l'issue de cette étape, le produit obtenu est : l'(hydroxy-3 propyl)(méthyl-4 phényl)sulfure.

15 Deuxième étape :

A 0.2 mole d'(hydroxy-3 propyl)(méthyl-4 phényl) sulfure,sont ajoutés 100 ml d'acide bromhydrique à 40 %, en présence d'une trace d'acide sulfurique.

Le mélange est porté deux heures à reflux. Le 20 milieu est ensuite refroidit, puis extrait au chloroforme. La phase organique est lavée, séchée puis évaporée.

> Le résidu est distillé sous pression réduite. Rendement : 75 %

Point d'ébullition : 106°C (sous 0,1 mm Hg)

Le produit obtenu à la suite de cette étape est le (bromo-3 propyl)(méthyl-4' phényl)sulfure.

Troisième étape :

A 0,01 mole de (bromo-3 propyl)(méthyl-4' phényl) sulfure, sont ajoutés (en léger excès par rapport à cette 30 quantité) 0,012 mole de magnésien, puis 50 ml de tétrahydrofuranne.

Le mélange est porté à reflux jusqu'à dissolution.
Il est refroidit, puis 0,02 mole de méthyléthylcétone sont ajoutés lentement. La solution est portée à reflux deux heures, puis est refroidie, acidifiée par HCl 1/10 et on extrait par du dichlorométhane.

La phase organique est lavée, séchée, évaporée, puis le résidu est distillé à la pompe à palette.

Rendement : 90 %

5

20

25

Point d'ébullition : 120°C (sous 0,4 mm Hg)

Spectre IR : OH 3 450 cm⁻¹ entre lames de NaCl

EXEMPLE 2

On a préparé de façon semblable le composé n° 518 de formule suivante :

10 CH₃ S - C - (CH₂)₂ - CH

Point d'ébullition : 134°C (sous 0,2 mm Hg)

Les médicaments selon l'invention présentent un

ensemble de propriétés pharmacologiques et thérapeutiques
qui en font des composés de grande valeur.

Les propriétés les plus remarquables se manifestent dans le domaine des troubles de la lipidémie. Les médicaments selon l'invention sont particulièrement utiles à titre de normolipémiants pour le traitement de troubles tels que l'hypercholestéro-lémie ou l'hypertriglycéridémie.

ACTIVITE NORMOLIPEMIANTE

L'activité normolipémiante des (phénylalkyl)sulfures conformes à l'invention a été étudié chez le rat rendu hyperlipidémique par injection de produit commercialisé sous la désignation TRITON WR 1339 par la Société SERVA. Heidelberg, RFA.

Matériel et méthode utilisés

Les essais ont été effectués chez le rat Wistar

mâle EOPS d'un poids corporel de 175 à 200 g en provenance
du CERJ (53680 LE GENEST). Après au moins huit jours d'acclimatation à l'animalerie du laboratoire, les rats sont
soumis à un jeûne pendant les 18 heures qui précèdent les
essais. Le TRITON WR 1339 en solution aqueuse à 10 p. 100

est injecté par voie intra-veineuse (200 mg/kg) à l'instant
zéro. Dix minutes plus tard, les phénylsulfures selon

l'invention sont administrés par voie digestive (tubage gastrique), à la dose unique de 250 mg/kg à raison de 1 cm3 pour 100 g de poids corporel, dans une suspension aqueuse à 3 p. 100 en gomme arabique. Le clofibrate est étudié dans les mêmes conditions, la dose de 250 mg/kg étant la dose liminaire active pour ce produit de référence vis-à-vis du test au TRITON. 6 heures après l'instant zéro, les animaux sont anesthésiés à l'éther et leur sang est prélevé à l'aorte abdominale sur tube sec. Le sérum est séparé par centrifugation à 2 500 tours par minute, pendant 20 minutes à 4°C.

Selon ce protocole, on a étudié un certain nombre de phénylsulfures sur des lots d'au moins 5 rats, comparativement à des animaux sains ou hyperlipidémiques traités au clofibrate.

10

15

Les résultats sont rassemblés dans le tableau III ci-après, relatif aux résultats moyens des divers essais pour les lots témoins sains, témoins TRITON et témoins clofibrate (c'est-à-dire des lots de 45 rats).

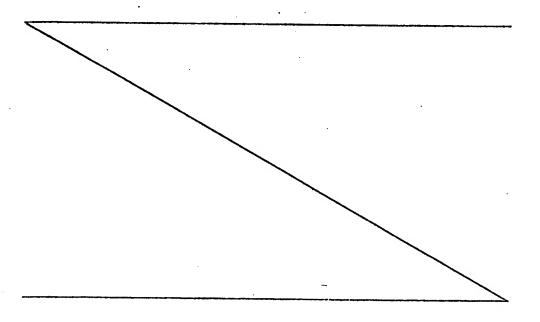


TABLEAU IIT

LOTS	Lipides Totaux g/l	Cholestérol Total g/l	Cholestérol Estérifié g/l	Triglycérides g/l
TEMOINS SAINS	5,07	0,47	0,37	0,82
	± 0,43	<u>+</u> 0,02	+ 0,02	± 0,08
TEMOINS TRITON	12,71	1,22	0,68	5,06
	± 0,52	± 0,05	± 0,05	£ 0,28
CLOFIBRATE	10,30	1,07	0,58	. 3,72
	+ 0,52	± 0,05	± 0,04	+ 0,26

L'étude statistique a été réalisée en comparant les moyennes par le test "t" de Student Fischer, après vérification de l'égalité des variances par le test F de Snedecor. Il existe une différence significative (p < 0,001) entre les témoins sains et les animaux hyperlipidémiques traités ou non pour tous les paramètres mesurés. Il en est de même pour les deux lots TRITON, le clofibrate abaissant significativement la lipidémie et la cholestérolémie (p < 0,01) ainsi que les trigly-cérides (p < 0,001).

Les pourcentages de diminution des paramètres lipidémiques calculés par rapport aux lots témoins TRITON WR 1339 correspondants sont présentés dans le tableau IV dans lequel la première colonne concerne les résultats relatifs au cholestérol total, la deuxième colonne le cholestérol estérifié et la troisième colonne les triglycérides.

L'analyse statistique fait apparaÎtre que plusieurs dérivés de l'invention ont une activité supérieure à celle du clofibrate dans au 20 moins l'un des tests sus-mentionnés. On peut notamment distinguer :

- des hypocholestérolémiants supérieurs au clofibrate; il s'agit des composés n° 510, 570, 513 et 514;
 des hypotriglycéridémiants supérieurs au clofibrate; il s'agit des composés n° 575, 581, 573, 705,
 715, 707, 708;
 - des composés très actifs sur le cholestérol et triglycérides; il s'agit des composés n° 583 et 584.

TABLEAU I**V**

N° du composé	Cholestérol total	Cholestérol estérifié	Triglycérides
706	0	- 3,5	- 15,8
707	- 13,2	- 15,5	- 30,1 ×
708	- 4,7	0	- 38,8**
515	- 9,7	- 37,3 _, ★	0
516	- 12,4	- 22,0	0
511	- 15,2	- 44,1 *	0
512	- 19,3	- 20,3	ó
575	- 11,9	- 6,5	- 72,1 * *
702	- 15,9	- 29,2	- 20,9
510	- 39,3 **	- 54,2 *	- 17,7
514	- 35,9 * *	- 33,9 ± .	0
5.73	- 1,0	- 4,8	- 30,1 ±
513	- 24,1 ±	- 35,6 ±	0
574	- 2,7	- 29,6	- 6,2
570	- 24,0 ±	- 37,8 ±	0
569	- 7,9	- 16,1	- 9,2
709	- 7,8	- 29,3	- 24,7
705	О	- 10,3	- 36,7 x
715	0	. о	- 52,9 ±±
581	- 22,2	o	- 67,6 **
583	- 29,6 *	- 41,9 *	- 49,2 *
584	40,7 **	- 48,8 **	- 55,9 **
1			

p ≤0,05

 p ≤0,01

Les médicaments selon l'invention sont avantageusement utilisés à titre de principe actif dans le traitement de certaines maladies du métabolisme des lipides qui sont à la basedes manifestations de l'athérosclérose et dont on sait qu'elle correspond à un déséquilibre des lipoprotéines plasmatiques.

Les médicaments selon l'invention sont dépourvus de toxicité.

Le rapport dose active/dose toxique peut être 10 comparé favorablement à celui des substances connues présentant des propriétés de même nature, notamment le clofibrate.

En plus des substances actives constituées par les composés de formule (I), les médicaments selon l'in-15 vention peuvent contenir d'autres substances actives compatibles avec les premières.

Dans ces médicaments selon l'invention, les substances actives sont associées, dans la mesure où cela est nécessaire, avec des excipients et adjuvants tradi20 tionnels destinés à faciliter et à améliorer leur utilisation, leur conservation, etc.

En particulier, les substances actives sont associées aux excipients solides ou liquides facilitant leur administration en fonction de la voie d'introduction.

De façon générale, il est avantageux d'avoir recours aux esters des composés de formule (I), car ils ont un caractère de lipophilie plus marqué que les alcools correspondants, ce qui permet ainsi d'améliorer le franchissement des membranes, ainsi que l'absorption par le tractus gastro-intestinal.

Le caractère de lipophilie des esters est d'autant plus élevé que leur poids moléculaire est plus élevé. En d'autres termes, le caractère liphophile des esters obtenus à partir des alcools de formule (I) croît avec le poids moléculaire de l'acide utilisé pour la préparation desdits esters.

Il est nécessaire que les acides utilisés, d'une part, conduisent à des esters susceptibles d'être hydrolysés par l'organisme humain, en libérant la substance active, c'est-à-dire l'alcool de formule (I), d'autre part, soient non toxiques et physiologiquement acceptables, puisqu'ils sont également libérés dans l'organisme humain.

A titre d'exemples d'esters susceptibles d'être administrés, on peut citer les esters des acides organiques qui répondent aux conditions qui viennent d'être indiquées, notamment les esters choisis dans le groupe comprenant : l'acétate, le propionate, le cyclopentyl propionate, l'hexahydrobenzoate, l'enanthate, le succinate, le pivalate.

Compte tenu de leurs activités et des traitements pour lesquels ils sont utilisés, les médicaments selon l'invention peuvent être administrés par voie parentérale. A cet effet, ils sont présentés sous forme de solutions stériles ou stérilisables, injectables ou propres à être utilisées, pour la préparation extemporanée de solutions injectables. Ces solutions peuvent être présentées sous forme de solutions huileuses (dans une huile telle que le propylène glycol) ou en suspension dans un excipient approprié, les exemples ne présentant bien entendu aucun caractère limitatif quant à la définition des produits physiologiquement acceptables pouvant être utilisés pour former des solutions injectables.

15

20

Les médicaments selon l'invention peuvent également être administrables par d'autres voies ou par voie orale. Administrés par voie orale, ils sont présentés sous des formes très variées : capsules, gélules, solutions, suspensions, sirops, ou par voie topique telle que crème, pommade, lotion, gel, etc.

Dans des présentations pharmaceutiques pour administration par voie parentérale, la dose de produit à administrer, par kilogramme de poids du malade, est comprise d'environ 0,5 à environ 25 mg.

Par voie orale, la dose unitaire est comprise

d'environ 10 à environ 500, de préférence de 50 à 250 mg.

Par voie topique, les présentations comportent.

de 1 à 20 % en poids de la présentation.

Ils constituent également des réactifs de labo5 ratoire particulièrement utiles, à titre de produits de
référence, permettant l'étude par comparaison des activités d'autres substances étudiées, notamment pour leurs
actions à l'égard des effets qu'ils sont susceptibles
d'exercer sur la lipidémie, la cholestérolémie ou les tri10 glycérides.

REVENDICATIONS

1. Composés de formule (II) :

dans laquelle :

25

- R représente un hydrogène ou un halogène, notamment le chlore ou le brome ;
- 10 R₁ représente un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence un radical méthyle ou aryle, le cas échéant substitué, notamment par un groupe alcoyle ou alcoxyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence méthyle ou méthoxyle;
- 15 R₂ représente un hydrogène ou un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence un radical méthyle;
- R₃ et R₄ indépendamment l'un de l'autre, représentent un atome d'hydrogène, un radical alcoyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, de préférence de 1 à 3 atomes de carbone, ou un radical alcoyle ou alcoxyle ayant de 1 à 5 atomes de carbone, notamment un radical méthyle ou méthoxyle, ou leurs esters correspondants lipophiles, hydrolysables par l'organisme humain et physiologiquement acceptables.

2. Composés selon la revendication 1, répondant à la formule suivante :

dans laquelle R_1 et R_2 ont les significations indiquées 30 à la revendication 1.

3. Composés selon la revendication 1, répondant à la formule suivante :

35
$$R = \begin{bmatrix} R_{11} & R_{13} & R_{13} & R_{14} & R_{15} & R$$

dans laquelle R₁, R₂ et R₃ ont les significations indiquées à la revendication 1.

4. Composés selon la revendication 1, répondant à la formule suivante :

$$S - C - CH_2 - C - R_4$$
(II)

dans laquelle R, R_1 , R_2 , R_3 et R_4 ont les significations 10 indiquées à la revendication 1, à l'exception, pour R_q et R_A, de l'hydrogène.

5

5. Composés selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisés en ce que les radicaux R₃ et $R_{m{a}}$, indépendamment l'un de l'autre et pouvant être identiques ou différents, sont choisis dans le groupe compre-H, CH_3 , $n^C_3H_7$, $1^C_3H_7$, C_2H_5 , C_3H_5 , C_3H_3 , C_3H_3

H,
$$CH_3$$
, ${}_{0}C_3H_7$, ${}_{1}C_3H_7$, ${}_{2}H_5$, $\left(\begin{array}{c} \\ \\ \end{array}\right)$, $\left(\begin{array}{c} \\ \\ \end{array}\right)$

de préférence m-méthyl-phényle ou m-méthoxy-phényle.

20 6. Composés selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, répondant à l'une des formules suivantes :

dans lesquelles R, R, et R, ont les significations indiquées à la revendication 1.

7. Composés selon la revendication 6; caractérisés en ce qu'ils répondent à l'une des formules suivantes :

 $S - CH_3 - CH_2 - CH_4 - CH_4$ (III)

dans laquelle R représente H ou Br ;

οι

5

10

$$S - C - CH_2 - C - R_4$$
 (IV)

dans laquelle R représente H ou Cl.

8. Procédé de préparation des composés selon 15 l'une quelconque des revendications 1 ou 2, répondant à la formule (VI) :

$$S - C - CH_2 - CH_2$$
 (VI)

20

caractérisé en ce que l'on réduit :

- soit un aldéhyde de formule (VII) :

25
$$S - \frac{R_1}{C} - CH_2 - \frac{C}{C} - H$$
 (VII)

dans laquelle :

- R, R_1 et R_2 ont la signification indiquée à la revendication 1;

30 - soit un ester de formule (VIII) :

$$-s - \frac{R}{C} - CH_2 - C - OR'$$
 (VIII)

dans laquelle :

- R, R₁ et R₂ ont la signification indiquée à la revendication 1,
- R' représente un radical alcoyle ayant par exemple de
 1 à 5 atomes de carbone.

9. Procédé de préparation des composés selon l'une quelconque des revendications 1 ou 3, répondant à la formule (V) :

caractérisé en ce que :

l'on fait agir un magnésien R₃MgX sur un al déhyde de formule (VII) ou sur un ester de formule (VIII),
 R₃ ayant la signification indiquée à la revendication 1 ;
 ou en ce que l'on réduit une cétone de formule (IX) ;

dans laquelle :

- R, R₁, R₂ et R₃ ont les significations indiquées à la revendication 1.

10. Procédé de préparation des composés selon l'une quelconque des revendications 1 $_{
m OU}$ 4, répondant à la formule (II) :

30
$$S - \stackrel{R}{\stackrel{1}{c}} - CH_2 - \stackrel{R}{\stackrel{1}{c}} - R_4$$
 (III)

dans laquelle R, R_1 , R_2 , R_3 et R_4 ont les significations indiquées à la revendication 1, à l'exception tant pour R_3 que pour R_4 de l'hydrogène, caractérisé en ce que l'en fait réagir un organomagnésien de formule : R_4 MgX, dans laquelle R_4 a la signification indiquée à la revendication 1, sur une cétone de formule (IX).

11. Procédé de préparation des composés selon l'une quelconque des revendications 1 ou 4, répondant à la formule (X) :

$$S - \begin{bmatrix} R_1 \\ C \\ R_2 \end{bmatrix} - CH_2 - \begin{bmatrix} R_3 \\ C \\ DH \end{bmatrix} - R_3$$
 (X)

5

10

dans laquelle on fait réagir un organomagnésien de formule R_3^{MgX} dans laquelle $R_3^{}$ a la signification indiquée à la revendication 1, à l'exception de l'hydrogène, sur un ester de formule (VIII).

12. Compositions pharmaceutiques présentant une activité normolipémiante, caractérisées en ce qu'elles contiennent à titre de substance active, l'un des composés selon l'une quelconque des revendications 1 à 7.